

Pentra-Sil® (NL/HC)

Nachbehandeln, Härten, Verdichten und Schützen.

...zur Behandlung von Betonflächen als Hybrid-System.

Produktbeschreibung:

Durch einen neuen Zusatzstoff, entwickelt Pentra-Sil® (NL/HC) mit der bewährten nano-Lithium Technologie eine Membrane mit einem hohen Sperrkoeffizienten. Die hohe Sperrwirkung gewährleistet einen optimalen Hydrationsverlauf auch in der obersten Betonschicht und minimiert die Bildung von Rissen. Diese Hochleistungs-Betonbehandlung bietet eine bessere Aushärtung und ein undurchlässigeres Endprodukt. Pentra-Sil (NL/HC) ist die Lösung für Beton-Industriefußböden, welche einen langfristigen Schutz gegen Feuchtigkeit, Schmutz und Abnutzung benötigen. Das Nano Lithium Silikat dringt tief in die Kapillare des Betons ein, reagiert mit dem freien Kalk und bildet eine dauerhafte unlösliche Verbindung mit dem Beton. Die daraus resultierende Oberfläche ist extrem abriebfest, staubfest, flüssigkeitsdicht und verringert die Reinigungs- Wartungs- und Reparaturkosten. Ein weiteres Merkmal ist der Schutz gegen Ausblühungen und Alkaliintät. Pentra-Sil (NL/HC) ist farblos, geruchsneutral und garantiert eine umweltfreundliche Verarbeitung.



Vergrößerung des unbehandelten Betons 200x



Vergrößerung des behandelten Betons 200x

Chemikalien- Beständigkeit:

Tabelle ACI Standard 302.1R-89 chemische Härter können benutzt werden, um die Beständigkeit des Betons gegen alle aufgeführten Stoffe und mehr zu gewährleisten.

Aluminiumsulphate	Kaliumpersulphat	Phenol, 25%
Ammoniumchloride	Kaliumsulfat	Phosphorsäure, 85%
Äthylenglykol	Milchsäure, 25%	Kaliumaluminiumsulfat, 10%
Bariumhydroxide	Maschinenöl	Quecksilber- Chlorverbindung
Baumwollsamöl	Magnesiumchloride	Rapsöl
Braunkohleöle	Magnesiumsulfate	Rizinusöl
Calcium hydroxide	Mangansulfate	Seewasser
Calcium nitrate	Melasse	Silage
Carbon dioxide	Mineralöl	Sojaöl
Carbonsäure	Mohnöl	Senföl
Düngemittel	Nickelsulfate	Sulfitalkohol
Eisenchlorverbindung	Natriumbromid	Schmiere und Talgöl
Eisensulfat	Natriumkarbonat	Gerbstoffartige Säure
Kreosot	Natriumchlorid	Gerbbrühe, 10%
Kresol	Natriumbichromat	Tabak
Fischöl	Natriumnitrit	Wallnussöl
Glukose	Natriumsulfat, 10%	Zinkchloride
Glycerine	Natriumsulfit, 10%	Zinksulfate
Hydrogensulfide	Natriumthiosulphate	Zinknitrate
Kaliumkarbonat	Ölsäure, 100%	Zucker
Kaliumchlorverbindung	Olivöl	
Kaliumbichromat	Paraffin	

**Einsatz-/
Möglichkeiten:**

Logistik
Lagerhaltung
Produktions- und
Montagehallen
Verkaufsflächen
Flugzeughangars
Kühl- und Gefrierhallen
Sport- und
Freizeitstätten

Kongresscenter
Park- und Außenflächen
Chemische-Industrie
Pharmazie
Automobilindustrie
Papierindustrie
Metallverarbeitung
Verpackungsmittelindustrie

**Reinigungs-/
und Pflegehinweise:**

Einfach nur Wasser!!

Es wird empfohlen, mit Pentra-Sil vergütete Betonindustrieböden, nur mit Wasser , oder leichten(alkalischen) Neutralreinigern zu reinigen.

Verwenden Sie keine säurehaltigen Reinigungsmittel. Bei regelmäßiger Nassreinigung wird die Kristallbildung im Betonporengefüge zusätzlich angeregt, der Betonboden wird härter, abriebfester und chemisch resistenter. Die Oberfläche erhält einen wachsähnlichen , dauerhaften Glanz.

Als Reinigungsgeräte, werden Scheuersaugmaschinen mit rotierenden Bürsten oder Nylon-Pads empfohlen.